

# LELY WELGER

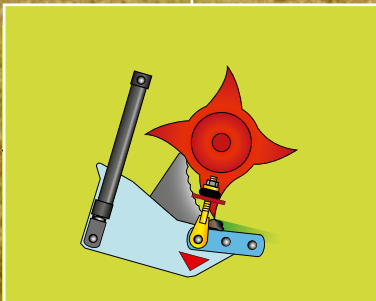
Prasy stałokomorowe



[www.lely.com](http://www.lely.com)

*innovators in agriculture*

# Przyjemnością jest tworzenie każdego nowego balota



## **Niezawodna wydajność**

O wydajności prasy decyduje jej przepustowość. Unikanie blokowania się roślin zapewnia system Hydroflexcontrol.



## **Szeroki podbieracz dla maksymalnej wydajności**

Szeroki na 2,25 m, bezkrzywkowy podbieracz z łatwością podnosi szeroki pokos, nawet na ostrych zakrętach. Pięć rzędów palców zapewnia doskonały zbiór i sprawne podbieranie roślin eliminując jakiegokolwiek straty plonu.

## Łagodne obchodzenie się z trawą jest podstawą dla wysokiej jakości pasz

Dowodem na to, że balot jest zrobiony z doskonałej jakości materiału jest niska zawartość amoniaku. Po otwarciu nowego balota świeży zapach wskazuje na wyjątkową jakość sianokiszonki.

Prasy zwijające zapewniają korzyści – rośliny są zbierane, cięte oraz szczelnie upakowane poprzez zawijanie co istotnie wpływa na jakość.

Dobry mechanizm tnący sprawia, że ubicie beli jest łatwiejsze, a krócej pocięte łodygi roślin powodują wyższy stopień upakowania masy roślinnej.



### Wysoki stopień upakowania beli za każdym razem

Duża gęstość beli to oszczędność folii do owijania oraz ograniczone koszty transportu i składowania. Blokada mechaniczna komory belowania gwarantuje uzyskanie wyjątkowo ciężkich, dobrze zagęszczonych i równomierne uformowanych bel.



### Specjalne walce o długiej żywotności

Dziesięć żeber na każdym walcu jest wyciśniętych z grubościennej rury (3,20 mm) w specjalnym procesie produkcyjnym. Każdy walec jest wykonany z rury bezszwowej z minimalną ilością spawów zapewniając niezrównaną niezawodność.



### Dobre pocięcie zapewnia wiele korzyści

Terminowa wymiana noży zapewnia efektywną skuteczność cięcia. Dzięki systemowi Xtracut oba zestawy noży mogą zostać włączone z kabiny ciągnika, zapewniając nieprzerwanie wysoką wydajność.



# Dostajesz to, czym karmisz!



## Harvest results

Codziennie systemy automatycznego dojenia Lely doją milion krów, ale to nie tylko Astronaut przyczynia się do tego, że mechaniczne dojenie osiąga takie sukcesy. To wiedza i doświadczenie naszych pracowników, którzy pomagają hodowcom bydła uzyskiwać najlepsze wyniki.

Dlatego właśnie wiemy – lepiej niż ktokolwiek inny – że podstawą Waszego sukcesu jest wysokiej jakości błonnik. Zapewnia zwierzętom zdrowie, najlepsze przyswajanie paszy, a przy tym pozwala uniknąć dodatkowych kosztów zakupu ekokoncentratów i dodatków...

Zbiór zielonki to początek dobrej i efektywnej produkcji mleka i mięsa.





## Bezkrzywkowy podbieracz nowoczesnych pras zwijających

Bezkrzywkowy podbieracz pras zwijających Lely Welger RP został zaprojektowany w odpowiedzi na zwiększoną wydajność tych maszyn. Ulepszony przepływ zbioru do komory belowania wyeliminował specyficzny ruch konwencjonalnego podbieracza. Podbieracz, pozbawiony toru krzywkowego, składa się z mniejszej liczby części ruchomych. Dzięki temu jest bardziej niezawodny, mniej podatny na zużycie, cichszy i nie wymaga konserwacji.



## Więcej rzędów palców – czystsze podbieranie

Dzięki dodatkowej przestrzeni powstałej w wyniku braku toru krzywkowego i krzywek na podbieraczu jest obecnie mocowanych pięć rzędów palców. Przy 64-milimetrowych odstępach pomiędzy palcami możliwa jest optymalizacja przepustowości skutkująca jeszcze lepszym i czystszy podawaniem zbioru.

## Nowy podbieracz – nowe palce

Palce są najbardziej istotnymi częściami przy podbieraniu zbioru i dlatego opracowano kompletnie nowy palec dla tego podbieracza.

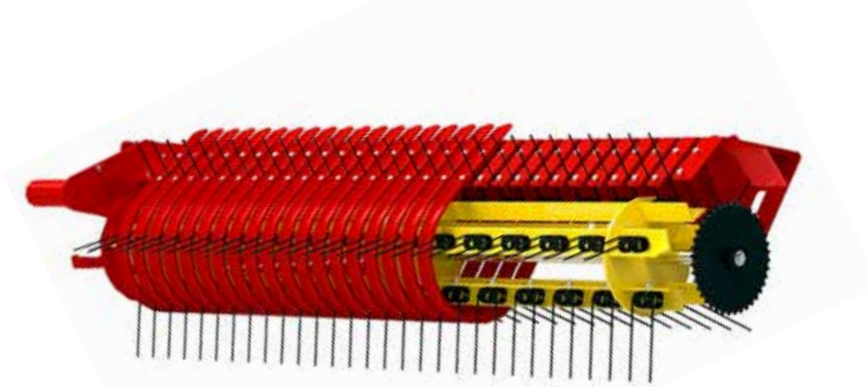
- Ustawiono kąt palca zapewniający możliwie najczystsze podbieranie zbioru we wszystkich warunkach.
- Dłuższy palec jest bardziej elastyczny i lepiej dopasowuje się do kształtu podłoża.
- Palec jest wykonany z materiału o grubości 5,60 mm, dzięki czemu przedłużona zostaje jego żywotność. Dzięki większej spirali, palec pozostaje elastyczny.
- Ulepszone mocowanie zapobiega złamaniu palca, ponieważ naprężenie materiału jest bardziej równomiernie rozłożone.

## Bliżej rotora – poprawiona przepustowość zbioru

Dzięki bardziej zwartej konstrukcji, nowy podbieracz jest umieszczony bliżej rotora. W rezultacie, rotor łatwiej odbiera plon z podbieracza zapewniając lepszy jego przepływ. Jest to szczególnie ważne w przypadku kłopotliwego, krótkiego materiału, który jest transportowany do komory belowania znacznie sprawniej. Lepszy przepływ zbioru przekłada się na lepszy kształt beli oraz wyższą wydajność.

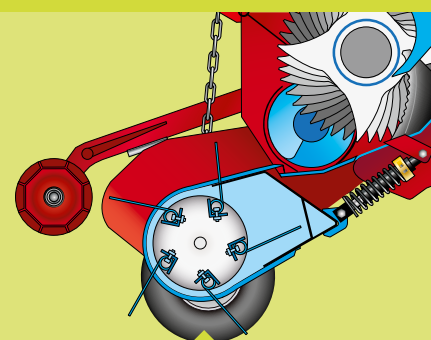
## Odporny na zużycie i niewymagający konserwacji

Ponieważ bezkrzywkowy podbieracz nie posiada toru krzywkowego, składa się on z mniejszej liczby części ruchomych. Dzięki temu jest bardziej niezawodny, mniej podatny na zużycie, cichszy i wymaga niewielkiej konserwacji. Rezultaty widać gołym okiem: niższe koszty konserwacji i wyższa wartość przy odsprzedaży!



### Mocne palce

Na bezkrzywkowym podbieraczu standardowo montowane są mocne palce o średnicy 5,60 mm.



### Brak mechanizmu krzywkowego

Podbieracz jest wyposażony w rotor z pięcioma stałymi prętami mocowania palców, dzięki czemu jest mniej ruchomych części.



### Bliżej rotora

Dzięki bardziej zwartej budowie nowy podbieracz jest bliżej rotora, zapewniając lepszy przepływ plonu.



### Rolka dogniatająca

Rolka dogniatająca jest wzmocniona, by uniknąć jego uszkodzenia, kiedy podnosi go przepływ zielonki.



## Cięcie zielonki poprawia wyniki na wiele sposobów

Lely Welger oferuje wiele opcji przy wyborze układu tnącego dla prasy zwijającej. Początkowo może wydawać się, że jest to dodatkowa inwestycja, ale cięcie poprawi jakość paszy, a co za tym idzie, ogólne wyniki na tak wiele sposobów, że nie potrzeba już więcej argumentów, by nie wybrać jakiegoś systemu tnącego.



## Cięcie dla uzyskania beli o wyższej gęstości

Cięte siano, słoma i zielonka są znacznie łatwiejsze do zwijania w bele, z powodu ich skróconej długości i ułatwionemu sprasowywaniu paszy. Zapewnia to produkcję beli o dużej gęstości, co prowadzi do ograniczenia nakładu pracy, użycia środków transportu oraz kosztów wiązania sznurkiem lub siatką.



## Cięcie poprawia strawność paszy

Dobrze pocięta kiszonka fermentuje znacznie lepiej z powodu uwolnienia cukrów zawartych w plonie. Daje to smaczniejszą paszę, która wpływa pozytywnie na spożycie błonnika przez zwierzęta. Ponadto, krótko pocięty plon jest ogólnie lepiej trawiony.



## Cięcie oszczędza czas ułatwiając dystrybucję paszy w porze karmienia

Cięcie zbioru eliminuje odkładanie się materiału i zapobiega niedrożnościom na częściach ruchomych dozowników paszy, wozów paszowych, sieczkarniach do słomy, itp. Krótszy materiał można również łatwiej i szybciej rozdzielić.



## Xtracut – dodatkowa wydajność dodatkowy komfort

Dla zapewnienia optymalnej wydajności podczas cięcia, firma Lely Welger zaprojektowała urządzenia tnące Xtracut<sup>17</sup> i Xtracut<sup>25</sup> z wybieralnymi zespołami noży. Operator może wybrać poszczególne zespoły noży z panela sterującego E-link w swojej kabinie podczas prasowania w bele różnych plonów. Jest to idealne rozwiązanie dla kontrahentów. Jeśli prasa zwijająca jest wyposażona w panel kontrolny BCE, grupy wybierane są ręcznie na maszynie.



## Długość cięcia, którą można łatwo ustawić

Obydwie wersje urządzeń tnących Xtracut mają po dwa zestawy zespołów noży, które są zabezpieczone hydraulicznie. Tak więc wersja Xtracut<sup>17</sup> posiada opcję braku cięcia, lub też cięcie przy użyciu 8, 9 lub 17 noży. W wersji Xtracut<sup>25</sup> istnieje możliwość wyboru braku cięcia lub też cięcie z użyciem 12, 13 lub 25 noży. W przypadku wersji Xtracut<sup>25</sup> oznacza to długość cięcia 45 mm, kiedy wszystkie noże są aktywne lub długość 90 mm przy użyciu 12 noży.



## Noże zawsze ostre

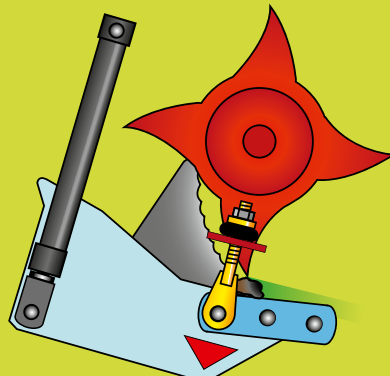
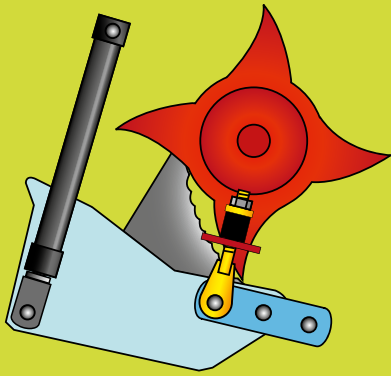
Stale ostre noże zapewniają właściwe cięcie i zapobiegają nadmiernemu zużyciu paliwa. Opcja Xtracut oferuje operatorowi elastyczność w posługiwaniu się jednym lub dwoma zespołami noży. W razie potrzeby drugi zespół noży może zostać uruchomiony w jednej prostej operacji przeprowadzonej z kabiny ciągnika, zapewniając stałą wysoką wydajność z użyciem nowego, ostrego zestawu noży.





## Sterowanie Hydroflex – unikalna zaleta

Dość często czas zbiorów jest ograniczony i czasami operatorzy przekraczają możliwości prasy, doprowadzając do jej zapchania podczas pracy. Ograniczenia maszyny wynikają z jej przepustowości do przepływu zбору, co ma decydujący wpływ na jej wydajność. W przypadku pras zwijających, przestrzeń pod rotorem jest zasadniczym czynnikiem. Przeciwwzatorowy system Hydroflex zwiększa tę przestrzeń w przypadku szczytowego obciążenia, redukując jednocześnie czas przestoju wynikły z niewłaściwej prędkości poruszania się maszyny po polu lub usuwając zator.



## Flexcontrol + Hydroflex = zwiększona wydajność przy belowaniu z krótszymi przestojami

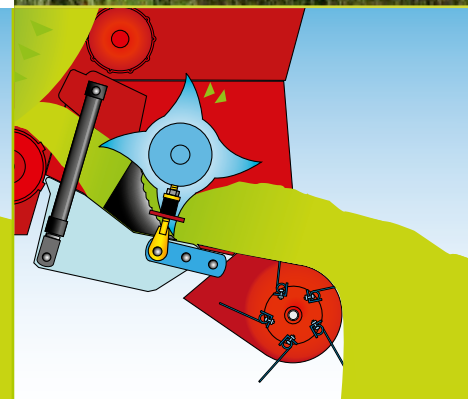
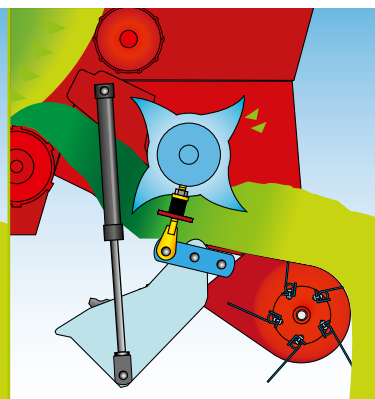
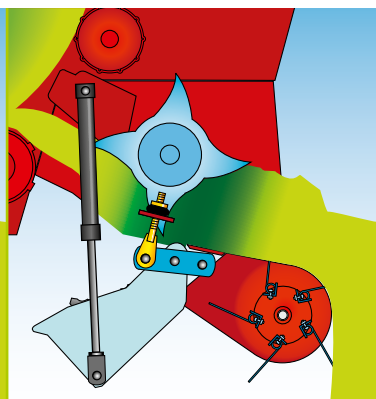
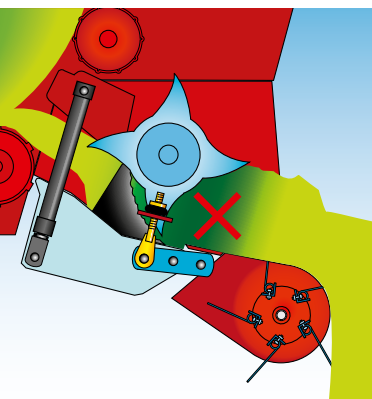
Te dwie funkcje, które kryją się pod nazwą Hydroflexcontrol odnoszą się do podłogi Hydroflex, która znajduje się pod rotorem. Część „flex” (zginająca) redukuje zatory, natomiast część „hydro” likwiduje zatory, kiedy się zdarzą lub kiedy mogą wystąpić. Wszystkie prasy zwijające Lely Welger z mechanizmem tnącym mogą być wyposażone w system Hydroflexcontrol.

## Elastyczna podłoga radzi sobie ze szczytowymi obciążeniami

System Flexcontrol znajduje się pod rotorem, gdzie przejście dla zbiorów jest największe. Umożliwia on poruszanie się przedniej części podłogi komory podającej w górę i w dół, dzięki gumowej części podwieszającej. Jeśli małe obce ciało lub mokra bryła materiału zostaną podebrane z pokosu, to możliwość zginania tej części maszyny upłynnia przepływ zbioru, redukując ryzyko zapychania się kanału podającego.

## Radzenie sobie z zatorami z kabiny ciągnika

Drugą cechą jest hydrauliczny pomost, za pomocą którego tył podłogi kanału podającego może zostać obniżony hydraulicznie z siedzenia ciągnika, aby udrożnić zator. Kiedy tył podłogi kanału podającego jest obniżony, jednoczesne chowanie wszystkich noży zapewnia przejście zatoru do komory belowania bez żadnego ubytku zbioru, nim operator ponownie uruchomi maszynę.



**Krok 1**  
Zator.

**Krok 2**  
Podłoga kanału podającego jest otwierana całkowicie, a noże zostają schowane.

**Krok 3**  
Napęd jest włączany, a zator jest podawany do komory belowania.

**Krok 4**  
Podłoga kanału podającego jest zamykana i można belować dalej!



## Oszczędność czasu i pieniędzy

Wiązanie siatką/sznurkiem, owijanie, transport i magazynowanie – to wszystko koszty związane z belowaniem. Mniej bel to niższe koszty. Komora belowania prasy Lely Welger wytwarza bele cięższe niż w przypadku wszelkich maszyn oferowanych przez konkurentów, dzięki czemu mogą Państwo zaoszczędzić czas i pieniądze.



## Obracanie i docisk zapewnia odpowiednią gęstość bel

Wyposażona w osiemnaście stalowych walców komora belowania Powergrip zapewnia odpowiednią gęstość bel. Najistotniejsze znaczenie ma to, by wszystkie walce zawsze mocno dociskały belę. Liczba obrotów beli i wywierany na nią nacisk mają bezpośredni wpływ na jej ostateczną gęstość. Komora belowania musi być zatem idealnie okrągła, zaś na całym jej obwodzie muszą znajdować się walce rozmieszczone jak najbliżej siebie. Ich rozmieszczenie jak najbliżej siebie pozwala zapewnić maksymalną styczność pomiędzy nimi i belą. Również mechaniczna blokada tylnej kłapy daje pewność, że za każdym razem wytwarzane będą baloty o jednorodnych wymiarach i najwyższej gęstości.

## Powergrip – maksymalny docisk to najlepsze obracanie beli

Osiemnaście stalowych walców Powergrip zapewnia najwyższy poziom zgniotu beli, a także doskonałe parametry belowania i obroty niezależnie od warunków eksploatacji. W trakcie specjalnego procesu produkcyjnego dziesięć wzdłużnych żeber na każdym walcu wyciskanych jest z rury o grubości ścianek 3,20 mm. Dzięki temu, że wszystkie walce są bezszwowe, struktura materiału zapewnia im niedoścignioną wytrzymałość i trwałość, której nie osiąga żaden produkt konkurencyjny. Niepowtarzalna konstrukcja Powergrip to opatentowany element pras belujących Lely Welger – dzięki niej prasy mogą przetwarzać praktycznie wszystkie rodzaje materiałów, i to zupełnie niezależnie od panujących warunków.

## Mechaniczna blokada tylnej kłapy – doskonale zamknięta kłapa zapewnia dużą gęstość bel i wydajność

Wszystkie prasy belujące Lely Welger posiadają mechaniczną blokadę tylnej kłapy. Dwa wytrzymałe haki mocują tylną kłapę po jej całkowitym zamknięciu, dając pewność, że pozostanie ona dokładnie zamknięta przez cały czas trwania procesu belowania. Gęstość beli zależy od precyzji umiejscowienia tylnej kłapy na hakach. Haki te połączone są z wykonanymi z wysokiej klasy gumy blokami zwiększającymi docisk, który komora wywiera na belę.

Opisywany system mechaniczny gwarantuje niezwykle wysoką wydajność i jest w stanie wytrzymać nawet największy nacisk. Jednocześnie nie jest podatny na utratę ciśnienia, tak jak w przypadku systemów hydraulicznych. W rezultacie uzyskuje się charakteryzujące się jednorodnymi wymiarami i wysoką gęstością, stabilne bele, praktycznie nie tracąc materiału. Otwieranie tylnej kłapy przebiega szybko i jest bardzo łatwe, ponieważ wymaga jedynie połączenia hydraulicznego jednostronnego działania.



### „Samooczyszczające się” łożyska walców

Wszelki niepożądany materiał jest usuwany przez szczeliny w ścianie bocznej komory belowania.

### E-link

Gęstość beli można łatwo regulować z kabiny ciągnika dzięki modułowi E-link.



### Solidnie osadzony prowadnik tylnej kłapy

Specjalny trzpień daje pewność, że tylna kłapa zawsze dokładnie się zamyka – nawet na stokach o dużym nachyleniu.





## Skuteczne wiązanie pozwala zaoszczędzić czas i pieniądze

Utworzenie doskonałej beli to jedno – zachowanie jej przez dłuższy czas w niezmienionej postaci to drugie. Zróżnicowane metody przechowywania, konserwowania i ładowania bel wymagają elastycznego systemu wiązania. Prawidłowe stosowanie siatki i sznurka do wiązania przyczynia się do ograniczenia kosztów i skrócenia czasu wymaganego na związanie bel, co z kolei powoduje wzrost wydajności.

## Varionet – doskonałe pokrycie beli za każdym razem

Wysoka gęstość bel nam nie wystarcza – powinny też dobrze wyglądać.

System owijania Lely Varionet doskonale współpracuje z wszystkimi standardowymi szerokościami siatek. Dzięki wyczerpującym testom, doskonale sprawdzonej instalacji napinającej, a także specjalnemu urządzeniu do rozprowadzania siatki bela jest nią równomiernie owijana. Siatka sięga nawet poza krawędzie beli. Oznacza to, że bele nie tylko wyglądają wspaniale, ale i są dokładnie zabezpieczone przez złymi warunkami atmosferycznymi oraz ubytkami. Proces ten umożliwia również wyeliminowanie wszelkich przestrzeni powietrznych, co przyczynia się do poprawy jakości paszy.

## Owijanie Varionet z systemem łatwego ładowania Easy Load System (ELS)

Doskonale sprawdzony system owijania siatką posiada moduł ELS, który umożliwia łatwiejsze ładowanie rolki siatki z poziomego gruntu po lewej stronie maszyny. Po załadowaniu nowa rolka siatki jest po prostu przechylana do tyłu wraz z pojemnikiem, podnoszona do położenia roboczego za pośrednictwem wrzeciona, a następnie blokowana. Następnie można umieścić w ramie gotową do użycia zapasową rolkę siatki. Łatwiej się nie da – takie rozwiązanie pozwala zaoszczędzić czas i wysiłek.

## Variotwin – bezpieczeństwo, szybkość i oszczędność

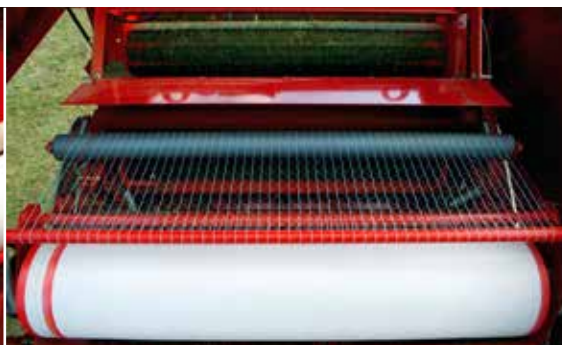
Niepowtarzalną cechą tego systemu wiązania jest zmienna, regulowana prędkość. Urządzenie to umożliwia wykonanie wystarczającej liczby obrotów sznurka przy krawędziach beli, dzięki czemu bela jest wiązana szybko, a końce nie odpadają. W ten sposób nawet najłżejsze materiały żniwne można wiązać szybko, mocno i oszczędnie.



Zakrzywiona rura rozprowadza siatkę do krawędzi beli i do obszarów znajdujący się bezpośrednio za nimi.



Konstrukcja wszystkich pras Lely Welger RP umożliwia wiązanie sznurkiem i siatką.



# Lely Welger – doświadczenie i innowacyjność pozwalają uzyskać najmocniejsze i najbardziej wytrzymałe z dostępnych na dzisiejszym rynku pras

## Niepowtarzalne łożyska walców eliminują zbędne zużycie

Elastyczność to klucz do pochłaniania dużych sił działających w różnicowanych kierunkach. Dzięki zapewnieniu możliwości wzajemnego przemieszczania się walców i komory belowania udało się wyeliminować duże obciążenie osiowe działające na łożyska walców. Właśnie dlatego w prasach Lely Welger wykorzystano łożyska z niepowtarzalnymi obudowami. Od strony napędowej zamontowane obudowy łożysk sprawiają, że mogą one nieznacznie się przemieszczać, dzięki czemu wyrównanie łożysk praktycznie zawsze pozostaje nienaruszone. Ponadto od strony nienapędowej łożyska mogą przemieszczać się w obudowach, skutkiem czego pochłaniane są przemieszczenia komory belowania. W rezultacie nacisk wywierany przez belę na ściany boczne komory przekłada się na bardzo niewielkie obciążenie boczne łożysk – co za tym idzie, zdecydowanie wzrasta ich trwałość. Podobnie jak obudowy łożysk od strony napędowej, te specjalne obudowy można wyposażyć w instalację smarującą, dzięki której mogą przemieszczać się nawet w najbardziej agresywnym i mokrym otoczeniu.



## Smarowanie walców – gwarantowane parametry i wydajność

Najlepszym sposobem przeciwdziałania zużyciu spowodowanemu niekorzystnym wpływem warunków atmosferycznych i środowiska eksploatacji w trackie belowania jest regularne smarowanie walców. Ułatwia je centralnie umieszczony i łatwo dostępny blok smarowania walców.

## Przyjazne środowisku smarowanie łańcuchów

Małe pokosy i mokry materiał to najgorsze, co może spotkać łańcuchy napędowe prasy. Dzięki instalacji automatycznego smarowania łańcuchów wszystkie łańcuchy napędowe prasy są stale smarowane olejem, co sprawia, że zdecydowanie wzrasta ich trwałość. Ilość oleju można regulować dla każdego łańcucha z osobna, zaś szczotki nakładają olej bezpośrednio na łańcuch. Duża pojemność zbiornika z olejem oznacza, że nie trzeba go regularnie uzupełniać.



## Powersplit – pomysł na napęd z rozdziałem mocy... zaprojektowany, by osiągać najwyższą wydajność

Wykorzystywane do maksimum maszyny wymagają układu napędowego, który może opierać się powstającym wysokim obciążeniami. Przekładnia Powersplit równo dzieli ilość mocy wymaganej przez rotor i komorę belowania. Taki napęd z rozdziałem mocy pozwala skutecznie zmniejszyć ilość pobieranej mocy.





## Naszego doświadczenia nie można kupić – dlatego nasi klienci dostają je za darmo!

Nasze maszyny są używane na dużych otwartych przestrzeniach, w środowisku na które w wielkim stopniu wpływa gleba, pogoda oraz inne czynniki zewnętrzne. Maszyny napotykają nowe wyzwania codziennie, takie jak najazd na duży kamień ukryty w trawie lub pniak, akurat wtedy, gdy zanosi się na burzę. Jeśli pojawi się problem, z którym nawet maszyna firmy Lely nie może sobie poradzić, istotnym jest fakt, że wiele awarii wynikających z uszkodzenia jakiejś części jest ograniczonych do absolutnego minimum. W takich przypadkach nasi serwisanci są przygotowani na natychmiastową reakcję, aby można było wznowić pracę tak szybko, jak to możliwe. Mają oni na składzie najważniejsze części oraz posiadają wiedzę fachową, potrzebną do przywrócenia optymalnego działania uszkodzonej maszyny. Ponadto, mogą liczyć na wsparcie firmy Lely przez siedem dni w tygodniu. Tak więc wybór marki Lely to nie tylko wybór maszyny. My gwarantujemy, że zbiór paszy przebiegać będzie bez zakłóceń.





# Lely Welger



RP 205



RP 245



RPC 245 Tornado

## Lely Welger RP 205

Prasa ta jest pod wieloma względami podobna do Lely Welger 245, charakteryzuje się jednak prostotą obsługi i niskim poborem mocy. Doskonale nadaje się dla małych i średnich przedsiębiorstw, które nie chcą ciąć zbieranego materiału.

### OPIS TECHNICZNY

WELGER	RP 205
Średnica komory belowania (m)	1,25
Szerokość komory prasowania (m)	1,23
Objętość komory prasowania do ok. (m <sup>3</sup> )	1,50
Szerokość podbieracza (m)	2,25
Wymiary (D x S x W) (m)	4,95 x 2,30 x 2,75

## Lely Welger RP 245

Ten nowy, kompleksowy asortyment pras stałokomorowych oferuje wiele opcji, począwszy od standardowej prasy tnącej, a skończywszy na przeznaczonym dla dużych gospodarstw wykonujących kiszonkę i firm usługowych modelu Profi. Mogą Państwo wybierać spośród trzech zespołów tnących posiadających od 13 do 25 noży – ponadto maszynę można wyposażyć w moduły wiążące sznurkiem lub siatką. Model RP 245 Profi to prasa o najlepszych parametrach na dzisiejszym rynku.

### OPIS TECHNICZNY

WELGER	RP 245	RP 245 Profi
Średnica komory belowania (m)	1,25	1,25
Szerokość komory prasowania (m)	1,23	1,23
Objętość komory prasowania do ok. (m <sup>3</sup> )	1,50	1,50
Szerokość podbieracza (m)	2,25	2,25
Wymiary (D x S x W) (m)	4,98 x 2,32-2,70 x 2,76	4,98 x 2,32-2,70 x 2,76

## Lely Welger RPC 245 Tornado

Model Lely Welger RPC 245 Tornado stanowi połączenie sprawdzonej prasy stałokomorowej RP 245 Profi z najszybszym systemem owijania na rynku. Krótki czas owijania beli w maszynie Tornado umożliwia zmaksymalizowanie wydajności prasy stałokomorowej.

### OPIS TECHNICZNY

WELGER	RPC 245 Tornado
Średnica komory belowania (m)	1,25
Szerokość komory prasowania (m)	1,23
Objętość komory prasowania do ok. (m <sup>3</sup> )	1,50
Szerokość podbieracza (m)	2,25
Wymiary (D x S x W) (m)	5,90 x 2,80 x 3,00



## Lely Welger RP 205 – proste i wytrzymałe prasy do bel o wysokiej gęstości

Prasa Lely Welger RP 205 przeznaczona jest do belowania suchego materiału, jak siano i słoma, bez cięcia, dzięki czemu jej konstrukcja jest dosyć prosta. Tę wysokiej jakości prasę opracowano z myślą o przedsiębiorstwach belujących wyłącznie siano i słomę. Podbieracz o szerokości 2,25 m daje pewność, że będzie się ona również nadawać do szerokich pokosów po kombajnach.



## Większa wydajność i idealne bele

Lely Welger RP 205 jest wyposażony w sprawdzone i przetestowane komory belowania z osiemnastoma walcami oraz mechaniczną blokadę tylnej klapy. Komora belowania znana jest ze swej niepowtarzalnej pojemności. Standardowe wyposażenie modelu RP 205 obejmuje duży rotor podający, więc jego pojemność można wykorzystać nawet w przypadku najbardziej gęstego pokosu. Wyposażenie opcjonalne Lely Welger RP 205 nie obejmuje zespołu tnącego, dlatego seria ta jest idealna dla hodowców bydła i usługodawców, którzy nie potrzebują cięcia, a chcieliby uzyskać ciężkie bele.

## Łatwa regulacja

Nowy dyszel Lely Welger RP 205 jest już stosowany w innych prasach zwijających z serii Lely Welger. Ustawienie tego dwuczściowego dyszla do prawidłowej pozycji jest teraz bardzo łatwe. Dzięki temu komora belowania znajduje się zawsze we właściwej pozycji względem ciągnika.

## Maksymalne podbieranie plonu

Unikatowym elementem wyposażenia prasy jest nowy, bezkrzywkowy podbieracz o szerokości 2,25 m. Pięciorzędowy podbieracz wyposażono w nowe, bardzo solidnie zamocowane palce. Sprytnie rozmieszczenie kół i mała odległość od rotora zapewniają dobrą przepustowość.

## Inteligentny napęd

Prasa Lely Welger RP 205 wyposażona jest w prosty, jednostronny napęd. Komora belowania nie posiada układu tnącego, dlatego nie jest potrzebny mocny napęd. Lżejszy, jednostronny napęd wymaga mniej mocy, co pozwala zaoszczędzić paliwo.

## Przyjazne dla środowiska smarowanie łańcuchów

Małe pokosy i mokry materiał stanowią największe wyzwanie dla układu napędowego pras. Mając to na uwadze, opracowano system automatycznego smarowania łańcuchów, zapewniający stałe smarowanie łańcuchów napędu, a tym samym dłuższą żywotność maszyny. Ilość oleju można ustawić dla każdego łańcucha z osobna. Olej nakładany jest bezpośrednio na łańcuch za pomocą szczotek.

Podbieracz o szerokości 2,25 m,  
odpowiedni do szerokich pokosów.



Przyjazne dla środowiska smarowanie  
łańcuchów.





**Balercontrol E – Wszystko, czego może potrzebować użytkownik**  
Balercontrol E to prosty, a jednocześnie wysoce efektywny system, który przesyła operatorowi stosowny komunikat bezzwłocznie po osiągnięciu przez belę prawidłowej gęstości. Następnie operator może wybrać konfigurację przewidującą automatyczne lub ręczne rozpoczęcie wiązania. Gęstość beli reguluje się na samej prasie. Moduł Balercontrol E podaje również liczbę formowanych dziennie bel, a także łączną liczbę uformowanych bel.

**Elementami standardowego wyposażenia modelu Lely Welger RP 205 są**

- Bezkrzywkowy podbieracz 2,25 m.
- Gwiazdzisty rotor podający.
- Instalacja automatycznego smarowania łańcucha.
- Komora belowania z osiemnastoma walcami.
- Urządzenie sterujące Balercontrol E.
- Mechaniczna blokada tylnej klapy.
- Samooczyszczające się obudowy łożysk.



## Opis techniczny

WELGER	RP 205
Średnica komory prasowania (m)	1,25
Szerokość komory prasowania (m)	1,23
Pojemność komory prasowania (m <sup>3</sup> )	1,50
Długość sznurka sizalowego do wiązania (mb/kg)	200 lub 330
Długość sznurka z tworzywa sztucznego do wiązania (mb/kg)	400-700
Długość wiązania – siatka (mb)	2.000 lub 3.000
Szerokość wiązania (m)	1,23 lub 1,30
Zużycie materiału do wiązania/bele/sznurek (m)	47-120
Przybliżone zużycie materiału do wiązania/bele/siatka (m)	10
Szerokość podbieracza (m)	2,25
Podbieracz – odstęp między zewnętrznymi palcami (m)	1,86
Podbieracz – odstęp pomiędzy palcami (mm)	64
Wymiary (długość x szerokość x wysokość) (m)	4,95 x 2,30 x 2,75
Wymagana moc ciągnika (kW/KM)	50/65
Prędkość wału odbioru mocy (obr./min)	540
Dopuszczalna prędkość maksymalna bez hamulców (km/h)	25
Dopuszczalna prędkość maksymalna z hamulcem pneumatycznym (km/h)	40
Urządzenie sterujące Balercontrol E	S
Urządzenie sterujące Balercontrol III	X
Dyszel z regulacją wysokości	S
Ośłona podbieracza	O
Podbieracz o szerokości 2,25 m	S
Dwa koła prowadzące	O
Krótką górną osłoną podbieracza	O
Dwurzędowe obwiązywanie sznurkiem Variotwin	O
Dodatkowy pojemnik na sznurek (jedynie w przypadku obwiązywania sznurkiem)	O
Obwiązywanie siatką Varionet	O
Pneumatyczny układ hamulcowy, do 40 km/h	X
Hydrauliczny układ hamulcowy (przestrzegać przepisów dotyczących dopuszczania do ruchu drogowego!)	X
Opony 11.5/80 R15.3 Impl	S
Opony 15/55 R17	O
Opony 19/45 R17	O
Opony 500/60 R22.5	X
Wał uniwersalny z przegubem WW	S
Wał uniwersalny ze sprzęgłem wyprzedzeniowym + przegub WW	O
Wał uniwersalny ze sprzęgłem krzywkowym, wyprzedzeniowym + przegub WW	O
Automatyczne smarowanie łańcucha	S
Układ smarowania łożysk kulkowych	O
Rampa wyładunkowa bel	O

S = standard / O = opcja / X = opcja niedostępna w tej maszynie



## Lely Welger RP 245 – najnowocześniejsza technologia pras

Seria Lely Welger RP 245 jeszcze nikomu nie oddała pola, jeżeli chodzi o trwałość, gęstość bel, jakość cięcia oraz wydajność. Dzięki zdobywanym na całym świecie niezwykle bogatym doświadczeniom z belowaniem kiszonki asortyment RP 245 oferuje szeroką gamę możliwości – niezależnie od okoliczności to najefektywniejsza prasa, jaką mogą Państwo wybrać.

## Jedną z głównych cech tego asortymentu pras jest kompleksowa gama opcji

W skali globalnej występują olbrzymie różnice pomiędzy kiszonkami. To od panujących warunków klimatycznych i polowych zależeć będzie idealna specyfikacja techniczna Państwa modelu 245. Dostępnych jest wiele opcji zespołów tnących, a także instalacji wiążących i smarujących, jak również urządzeń sterujących. Sercem prasy jest doskonale sprawdzona komora belowania o średnicy 1,25 m wyposażona w osiemnaście stalowych walców Powergrip. Łożyska tych walców mogą być dostosowywane do wszystkich warunków eksploatacji. Proszę wybrać 245-tkę dopasowaną do Państwa wymogów, by cieszyć się wieloma latami komfortowej, wysoce efektywnej eksploatacji.

## Szeroki podbieracz – duże pokosy

Model RP 245 posiada bezkrzywkowy podbieracz o szerokości 2,25 m z pięcioma rzędami palców. Wydajność podbieracza jest ogromna. Długie, 5,60 mm palce mają duże spirale i dlatego są idealne do zbioru z wysokiego ścierniska. Dzięki ich dużej elastyczności, palce potrafią łatwo dopasować się do nierównej powierzchni pola i w ten sposób wyeliminować zanieczyszczenia. Zawieszenie podbieracza można regulować, a jego doskonałe dopasowywanie się do nierówności gruntu wynika z połączonego działania łańcuchów wysokości z kołami podporowymi.

## Korzyści ze skutecznego urządzenia tnącego

- Niższe koszty na belę dzięki zwiększonej gęstości beli.
- Zwiększone spożycie paszy przez zwierzęta dzięki lepszej konserwacji i jakości.
- Oszczędność czasu dzięki łatwości zadawania w porze karmienia.

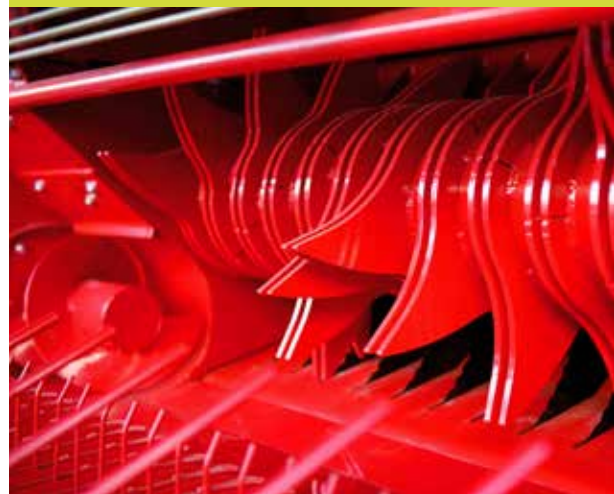
Dodatkowa inwestycja w instalację tnącą zawsze przynosi dodatkowy zysk – w asortymencie RP 245 oferowane są zatem trzy konfiguracje z 13, 17 lub 25 nożami (model Profi).

## Mastercut<sup>13</sup> – solidny i tani

Kompleksowy asortyment najnowocześniejszych zespołów tnących zaczyna się od Mastercut<sup>13</sup> – trzynaście nadzwyczaj długich noży sięgających daleko w głąb rotora zapewnia równomierne cięcie materiału. Minimalna długość włókien ciętego materiału to zaledwie 90 mm. Dwugwiaździsty rotor gwarantuje niezwykle wysoką przepustowość, jednocześnie zapewniając optymalną wydajność nawet w przypadku najcięższych materiałów żniwnych.

## Xtracut<sup>17</sup> – wysoka wydajność i łatwość obsługi

Siedemnaście noży tego zespołu tnącego podzielonych jest na dwie grupy po osiem i dziewięć noży, które operator może wybierać z kabiny ciągnika. Duży rotor tnący o średnicy 500 mm posiada otwartą konstrukcję, dzięki czemu można mieć pewność, że spiralnie ułożone palce dobrze docisną zbierany materiał. Dzięki takiej konstrukcji rotora udaje się osiągnąć olbrzymią przepustowość materiału doprowadzanego do komory belowania, co zapewnia wysoką wydajność nawet w przypadku materiałów o dużej objętości.



### Lely Welger RP 245 – łożyska do każdych warunków

Komora belowania wyposażona jest w osiemnaście walców. Istnieje możliwość wyboru ich łożysk spośród:

1. Jednorzędowych, niesmarowalnych łożysk o grubości 35 mm i 40 mm na najbardziej obciążonych walcach.
2. Jednorzędowych, niesmarowalnych łożysk o grubości 50 mm na wszystkich walcach.
3. Jednorzędowych, smarowalnych łożysk o grubości 50 mm oraz dwurzędowych, smarowalnych łożysk o grubości 50 mm na najbardziej obciążonych walcach.



### Sprężynowy i podnoszony dla najczystszej podbierania materiału

Podnoszenie i obniżanie podbieracza nie jest jedyną funkcją dwóch znajdujących się za nim cylindrów hydraulicznych – dzięki wyposażeniu w regulowane sprężyny pełnią również funkcję jego zawieszenia. Dzięki tym sprężynom podbieracz szybuje nad gruntem, wywierając nań jedynie minimalny nacisk, a regulowane koła podbieracza zapewniają prawidłową wysokość roboczą. W momencie, w którym zachodzi potrzeba podniesienia podbieracza, koła mogą z łatwością unieść go do góry. Dzięki temu nacisk na podbieracz podczas pracy na nierównym terenie ulega znacznemu zmniejszeniu.

### Najwyższej jakości maszyny dzięki zdobywanym na całym świecie doświadczeniom

Dzięki ponad stoletniemu doświadczeniu w produkcji pras maszyny Lely Welger RP ustanawiają standardy jakości i niezawodności. Do przekonujących przykładów zaliczyć można m.in. walce i inteligentnie skonstruowane obudowy łożysk, które nawet po latach formowania ciężkich, gęstych bal w wielu przypadkach nie wymagają konserwacji.

### Lely Welger RP 245 – mistrz belowania kiszonki

W przypadku belowania dużych ilości mokrej trawy na kiszonkę ten model przekracza wszelkie obowiązujące standardy. Nadzwyczajną wydajność i niezawodność zapewnia nigdy nienarzekający na brak apetytu mechanizm tnący Xtracut<sup>17</sup>, czopy walców o średnicy 50 mm oraz wytrzymałe łożyska (opcja). Wytrzymałość wspomnianych czopów

zapewnia precyzyjne wyrównanie zębów kół łańcuchowych, co przyczynia się do zminimalizowania zużycia łańcuchów. Walce narażone na największe obciążenia mogą być wyposażone w łożyska dwurzędowe od strony napędu.

### Smarowalne łożyska: optymalna efektywność przez wiele lat

Niepowtarzalna obudowa łożyska stałokomorowej prasy belującej Lely Welger RP zapewnia stabilne wyrównanie wszystkich przekładni napędowych od strony napędu maszyny, eliminując w ten sposób niepotrzebne zużycie łańcuchów. Od strony nienapędowej uszczelnione łożyska mogą przemieszczać się w obudowach, dzięki czemu siły boczne związane z naciskiem na komorę belowania są doskonale pochłaniane. Niezrównany system łożyskowania tych pras zapewnia najniższe możliwe koszty utrzymania oraz nadzwyczajną niezawodność.



Wyposażenie standardowe modelu RP 245 obejmuje takie elementy, jak

- Bezkrzywkowy podbieracz o szerokości 2,25 m.
- Główny rotor podający typu pierścieniowego.
- Instalacja automatycznego smarowania łańcucha.
- Komora belowania z osiemnastoma walcami.
- Urządzenie sterujące Balercontrol E.
- Mechaniczna blokada tylnej klapy.
- Samooczyszczające się obudowy łożysk.
- Zespół wiązania siatki Varionet, w tym system łatwego ładowania Easy Load System.

## Opcje

- Zespół tnący Mastercut<sup>13</sup>.
- Zespół tnący Xtracut<sup>17</sup>.
- System zapobiegania blokadom Hydroflexcontrol.
- Łożyska 50 mm na wszystkich walcach.
- Smarowalne łożyska po obydwu stronach.
- Zespół wiązania sznurkiem Variotwin (można łączyć z wiązaniem siatką).
- Układ smarowania automatycznego.
- Urządzenie sterujące E-link.
- Krótka górna osłona podbieracza lub rolka dogniatająca.
- Dwa koła sztywne podbieracza.
- Koła wahliwe podbieracza.
- Rampa rozładunkowa bel.



Krótka górna osłona podbieracza.



Rolka dogniatająca.



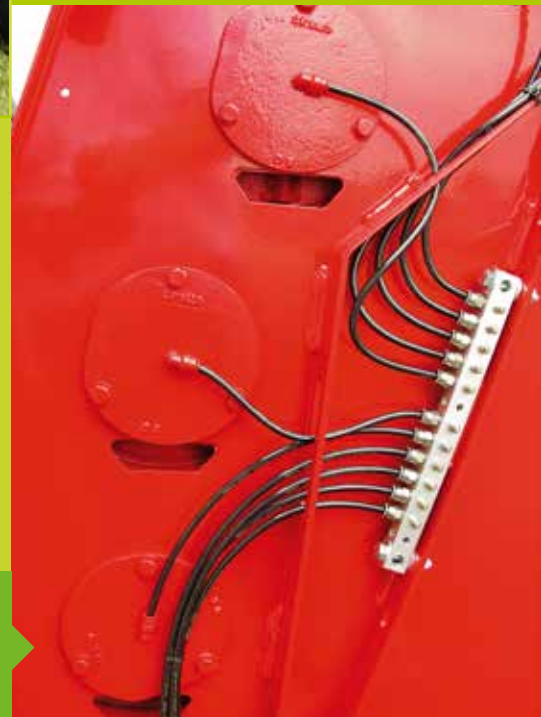
System zapobiegania blokadom Hydroflexcontrol.



Koła wahliwe podbieracza.



Smarowalne łożyska po obydwu stronach.



## Opis techniczny

WELGER	RP 245
Średnica komory belowania (m)	1,25
Szerokość komory belowania (m)	1,23
Objętość komory belowania (m <sup>3</sup> )	1,50
Długość wiązania – siatka (mb)	2.000 lub 3.000
Szerokość podbieracza (m)	2,25
Odstęp pomiędzy palcami zewnętrznymi (m)	1,86
Odstęp między palcami (mm)	64
Wymiary (długość x szerokość x wysokość) (m)	4,98 x 2,32 (maks. 2,70) x maks. 2,76
Wymagana moc ciągnika (kW/KM)	65/85
Prędkość wału odbioru mocy (obr./min)	540
Dopuszczalna prędkość maksymalna bez hamulców (km/h)	25
Dopuszczalna prędkość maksymalna z hamulcami (km/h)	40
Urządzenie sterujące prasą E/E-link	S/O
Dyszel z regulacją wysokości	S
Wał uniwersalny ze sprzęgłem jednokierunkowym i krzywkowym	S
Podbieracz 2,25 m z kołami podporowym	S
Podbieracz 2,00 m z kołami podporowym	O
Samonastawne koła prowadzące podbieracza, z zawieszeniem	O
Przekładnia typu Power slip	S
Kanał typu Hydroflexcontrol	O
Zespół tnący Mastercut <sup>13</sup>	O
Zespół tnący Xtracut <sup>17</sup>	O
Zespół tnący Xtracut <sup>25</sup>	X
Zespół wiązania sznurka Variotwine	S
Obwiązywanie siatką Varionet z systemem łatwego ładowania ELS	O
Dodatkowy trzymacz rolki siatki	O
Automatyczne smarowanie łańcucha	S
Stałe smarowanie łańcucha	O
Łożysko walca komory belowania, z możliwością dwustronnego smarowania	O
Pneumatyczny układ hamulcowy	O
Hydrauliczny układ hamulcowy	O
Opony 11.5/80-15.3	S
Opony 15.0/55-17	O
Opony 19.0/45-17 (500/40-17)	O
Opony 500/60-22.5 (tylko do 25 km/h)	O
Opony 500/55-20	O
Opony 505/50-R 17	O
Opony 425/55-R 17 wszystkie rodzaje terenu	O
Rampa wyładunkowa bel	O

S = Standard / O = Opcja / X = Opcja niedostępna w tej maszynie



## Lely Welger RP 245 Profi – zaprojektowana specjalnie dla dużych firm usługowych

Dzięki wytrzymałym, smarowalnym łożyskom, a także zespołowi tnącemu Xtracut<sup>25</sup> prasa RP 245 Profi jest modelem, który doskonale nadaje się do przetwarzania kiszonki. Rotor Profi zapewnia niezrównany chwyt niezależnie od materiału – na całym świecie znany jest też z niezrównanej wydajności. Łatwe sterowanie E-link oraz Hydroflexcontrol zapewniają maksymalną wydajność zarówno człowieka, jak i maszyny.





## Xtracut<sup>25</sup> – maksimum wygody i optymalne zespoły tnące

Prasa Lely Welger 245 Profi wyposażona jest w zaprojektowany specjalnie z myślą o tym modelu zespół tnący Xtracut<sup>25</sup> z wybieralnymi zespołami noży. 25 noży można dzielić na różne grupy zapewniające zróżnicowaną długość cięcia. Za pośrednictwem modułu E-link operator może bez wychodzenia z kabiny wybierać 25, 13 lub 12 noży – nie trzeba ich przy tym fizycznie wyjmować, co pozwala zaoszczędzić zarówno czas, jak i wysiłek.

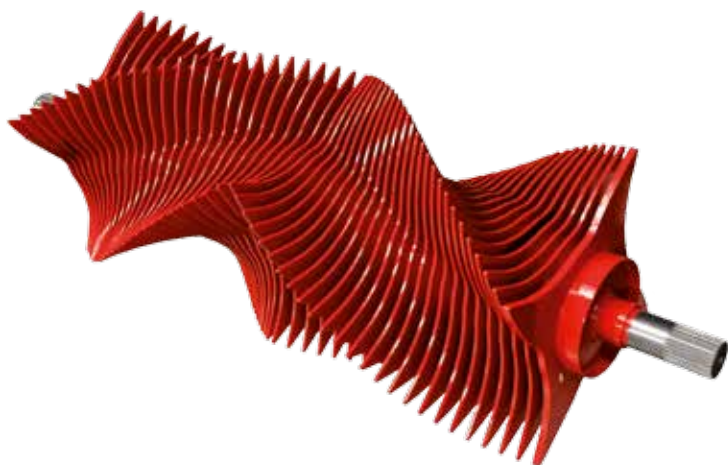


## Rotor Profi – nigdy nie zawiedzie

Z uwagi na dużą liczbę palców (cztery na każdym pierścieniu) rotor Profi zapewnia doskonały chwyt materiału – dzięki temu dalsze prace z kiszonką są prostsze. Ten wysokiej klasy rotor gwarantuje ciągłą efektywność oraz doskonałą jakość cięcia wszystkich rodzajów materiałów niezależnie od warunków pogodowych.

## Łożyska kulkowe w rozmiarach „Profi”

Prasa belująca Lely Welger RP 245 posiada na całym obwodzie – zarówno od strony napędowej, jak i od strony nienapędowej – nadzwyczaj wytrzymałe czopy walców o średnicy 50 mm. Wytrzymałość tych czopów zapewnia precyzyjne wyrównanie zębów kół łańcuchowych, dzięki czemu udaje się ograniczyć do minimum zużycie łańcuchów. Ponadto montowane są nadzwyczaj duże i wytrzymałe dwurzędowe łożyska kulowe po stronie napędu, które są w stanie znieść olbrzymie obciążenia powstające w trakcie formowania bel kiszonki.



## Wszystko jak na dłoni – wszystko pod kontrolą

Prasa Lely Welger RP 245 Profi wyposażona jest w łatwe w obsłudze urządzenie sterujące E-link Balercontrol. Ten elektroniczny moduł sterujący na bieżąco informuje kierowcę ciągnika o wszystkich funkcjach związanych z obsługą maszyny. Ponadto umożliwia on łatwą preselekcję ustawień funkcji hydraulicznych lub regulowanie zróżnicowanych parametrów roboczych takich jak gęstość bel, długość siatki czy wybrane zespoły noży. Informacje takie jak liczba bel i czas mogą być zapisywane osobno.



### Opcje

- Zespół wiązania sznurkiem Variotwine (można łączyć z wiązaniem siatką).
- Układ smarowania automatycznego.
- Rolka dogniatająca podbieracza.
- Koła wahliwe podbieracza.
- Rampa rozładunkowa bel.

### Automatyczne smarowanie łożysk

Aby zapewnić idealne smarowanie łożysk kulkowych, maszynę wyposażono w układ smarowania automatycznego.

### Lely Welger RP 245 Profi posiada następujące opcje

- Bezkrzywkowy podbieracz o szerokości 2,25 m.
- Gwiazdzisty rotor podający Profi.
- Mechanizm tnący Xtracut z 25 nożami.
- System zapobiegania blokadom Flexcontrol i Hydroflexcontrol.
- Czopy 50 mm i wytrzymałe łożyska na wszystkich walcach.
- Smarowalne łożyska po obydwu stronach.
- Urządzenie sterujące E-link.
- Dwurzędowe łożyska kulkowe od strony napędu.

## Opis techniczny

WELGER	RP 245 Profi
Średnica komory belowania (m)	1,25
Szerokość komory belowania (m)	1,23
Objętość komory belowania (m <sup>3</sup> )	1,50
Długość wiązania – siatka (mb)	2.000 lub 3.000
Szerokość podbieracza (m)	2,25
Odstęp pomiędzy palcami zewnętrznymi (m)	1,86
Odstęp między palcami (mm)	64
Wymiary (długość x szerokość x wysokość) (m)	4,98 x 2,32 (maks. 2,70) x maks. 2,76
Wymagana moc ciągnika (kW/KM)	80/100
Prędkość wału odbioru mocy (obr./min)	540
Dopuszczalna prędkość maksymalna bez hamulców (km/h)	25
Dopuszczalna prędkość maksymalna z hamulcami (km/h)	40
Urządzenie sterujące prasą E/E-link	X/S
Dyszel z regulacją wysokości	S
Wał uniwersalny ze sprzęgłem jednokierunkowym i krzywkowym	S
Podbieracz 2,25 m z kołami podporowym	S
Podbieracz 2,00 m z kołami podporowym	O
Samonastawne koła prowadzące podbieracza, z zawieszeniem	O
Przekładnia typu Power slip	S
Kanał typu Hydroflexcontrol	S
Zespół tnący Mastercut <sup>13</sup>	O
Zespół tnący Xtracut <sup>17</sup>	O
Zespół tnący Xtracut <sup>25</sup>	S
Zespół wiązania sznurka Variotwine	S
Obwiązywanie siatką Varionet z systemem łatwego ładowania ELS	O
Dodatkowy trzymacz rolki siatki	O
Automatyczne smarowanie łańcucha	S
Stałe smarowanie łańcucha	O
Łożysko walca komory belowania, z możliwością dwustronnego smarowania	O
Pneumatyczny układ hamulcowy	O
Hydrauliczny układ hamulcowy	O
Opony 11.5/80-15.3	S
Opony 15.0/55-17	O
Opony 19.0/45-17 (500/40-17)	O
Opony 500/60-22.5 (tylko do 25 km/h)	O
Opony 500/55-20	O
Opony 505/50-R 17	O
Opony 425/55-R 17 wszystkie rodzaje terenu	O
Rampa wyładunkowa bel	O

S = Standard / O = Opcja / X = Opcja niedostępna w tej maszynie



## Lely Welger RPC 245 Tornado

Czas odgrywa ważną rolę podczas produkcji kisonki – a czas to pieniądz. Wszyscy znają te problemy: groźne chmury deszczowe lub słońce, które wypala trawę i sprawia, że wysycha ona zbyt szybko. W takich sytuacjach liczy się każda minuta, a nawet sekunda. Na szczęście jest Lely Welger RPC 245 Tornado. Maszyna ta nie powoduje strat czasowych podczas podbierania plonów, ubijania bel, przenoszenia do owijarki oraz owijania i wyładowywania!



## System owijający prasy Tornado – nowy wzorzec

Całkowicie nowa konstrukcja tej prasoowijarki wzięła się z pomysłu, by zaprojektować system owijający, który będzie tak szybki, by bele zostały perfekcyjnie owinięte bez pogarszania wysokiej wydajności prasy.

## Kłapa tylna otwarta, kłapa tylna zamknięta i już

Jeśli chce się być naprawdę szybkim, należy wykorzystać każdy ułamek sekundy, tak jak sprinter w biegu na 100 m. I jest to dokładnie to, co ten system owijania robi. Szybki transfer beli w maszynie jest doskonałym przykładem optymalnego oszczędzania czasu. Prasa umieszczona jest wyżej, bela natomiast – sterowana przez prowadnice beli – jest płynnie przenoszona na owijkarkę. W rezultacie kłapę tylną można natychmiast zamknąć. Jednocześnie owijkarka pierścieniowa wykorzystuje optymalnie przestrzeń za kłapą tylną. Tak naprawdę Tornado owija belę jeszcze zanim kłapa tylna zostanie zamknięta.



## Szybki i miarowy transfer beli

Największy wzrost prędkości pracy występuje przy przenoszeniu beli; bela przetacza się płynnie na owijkarkę nawet przy najbardziej ekstremalnych kątach. Prowadnice beli pomiędzy prasą a owijkarką zapewniają doskonały transfer, nawet na stromych zboczach.

Owijkarka obraca się zanim kłapa tylna zostanie zamknięta.

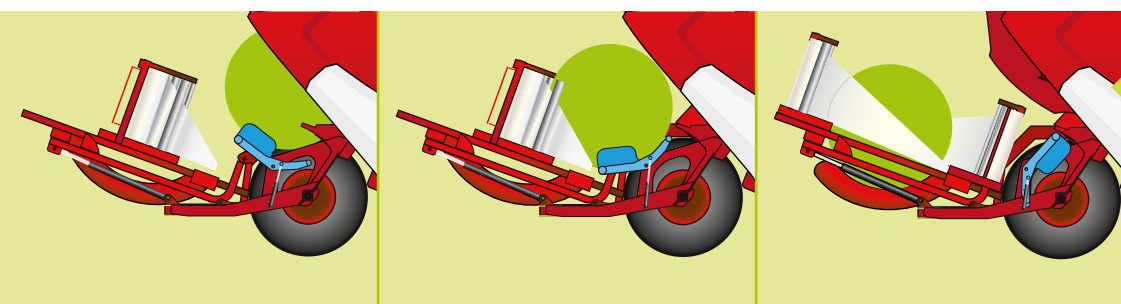
## Płynny napęd – mało serwisowania

Pierścień jest napędzany przez gumowe rolki napędowe, podczas gdy dwie inne rolki dbają o to, by zachowana była właściwa pozycja a także napięcie pierścienia. Pierścień jest także wspierany przez rolki gumowe, po to by cały zespół działał płynnie i bez hałasu. Urządzenie hamujące składa się ze szczęk hamulcowych, które są dociskane do pierścienia owijającego.

Cichy napęd owijkarki za pośrednictwem gumowych rolek.



Płynny transfer beli – nawet na wyjątkowo stromych zboczach.





Prosty czujnik przzerwania folii. W przypadku przzerwania folii, bela może zostać owinięta pozostałą folią lub pierścien zostanie zatrzymany, a przzerwana folia naprawiona – co można zaprogramować z ręcznego urządzenia sterującego.



Monitorowanie stałego nakładania podczas rotacji beli.



Nowe zaciski folii o niewielkich rozmiarach i dużych możliwościach.



Ostrożne odkładanie beli na ziemię, dzięki niskiemu położeniu stołu owijającego.



## Automatyczna regulacja liczby warstw folii

Podstawowymi czynnikami automatycznego działania owijarki są średnica beli i żądana liczba warstw folii. W związku z tym komputer automatycznie oblicza liczbę obrotów, które są niezbędne, by zaopatrzyć belę w wymaganą liczbę warstw folii.

## Szybkie osiągnięcie właściwej liczby obrotów na minutę

Oszczędność czasu podczas procesu owijania wpływa w wielkim stopniu na krótki czas jednostkowy tej prasoowijarki. Dzięki gumowemu napędowi owijarki pierścieniowej rolki folii mogą być szybko ustawione na właściwe liczby obrotów na minutę. Dociski folii także odgrywają ważną rolę. Dzięki na nowo zaprojektowanej konstrukcji, potrzebne jest tylko małe otwarcie, aby uwolnić folię i w rezultacie owijarka nie musi spowalniać pracy bez potrzeby.

## Belowanie bez owijania

Owijarka może być wyłączona przy belowaniu siana lub słomy. Uformowana bela będzie wtedy przeniesiona przez stół na ziemię lub zatrzymana aż do uformowania drugiej beli, aby dwie bele mogły być ułożone razem.



#### Nowy duży rotor

Ogromny rotor z sześcioma palcami na każdym pierścieniu gwarantuje znakomity przepływ plonu.



#### Hydroflexcontrol

Oczywiście, model Tornado jest standardowo wyposażony w system Hydroflexcontrol.



#### Duże opony

Duże opony zapewniają minimalne ubijanie gruntu lub jego uszkodzenia, a także dają dobrą stabilność w transporcie polowym i drogowym.



## Dociski folii – duży zasięg, płynne działanie

Z powodu różnic w wysokości folii, dociski muszą mieć bardzo duży zasięg. Dlatego, dwustopniowe (Two Step) dociski folii mają wyjątkowo szerokie otwarcie, które odbywa się w dwóch krokach. Metoda blokująca zapewnia maksymalnie skuteczną uchwyt folii, aby została ona właściwie przycięta i utrzymana w pozycji.

## Dobrze znana prasa zwijająca z nowym systemem podającym

Najważniejsza część tej prasowijarki – znana stałokomorowa prasa zwijająca RP 245 – potwierdziła na przestrzeni wielu lat swoje możliwości formowania beli o znakomitej gęstości, swoją wydajność oraz niezawodność. Co do tego nie ma żadnych wątpliwości, a nowy, wyjątkowo duży rotor tnący nadaje tej reputacji nowy wymiar. Z rozmachem zaprojektowany rotor, który ma sześć palców na każdym pierścieniu, posiada urządzenie tnące Xtracut<sup>25</sup>.

## Oczywiście, Hydroflexcontrol!

Każda prasa zwijająca Lely Welger z rotorem tnącym może być wyposażona w podłogę kanału podającego Hydroflexcontrol. Gumowe klocki umożliwiają odgięcie podłogi poniżej rotora, aby kamień lub bryła zbieranego materiału mogły się swobodnie przemieścić. Gdy pojawi się zator, podłoga może odchylić się w dół, aby łatwo poradzić sobie z problemem.

## Nowy podbieracz bezkrzywkowy

Tornado posiada przeprojektowany, bezkrzywkowy podbieracz o szerokości 2,25 m. Prędkość obrotowa podbieracza z pięcioma rzędami palców, ślimaków oraz rotora została tak dobrana, by zapewnić doskonale zbieranie i przepływ zbioru. Ponieważ podbieracz nie posiada toru krzywkowego, liczba części ruchomych jest minimalna, czyniąc tę prasowijarkę jeszcze bardziej niezawodną i przyjazną w obsłudze.



Czternaście rolek folii: dwie na pierścieniu i dwanaście pod osłonami.



Łatwa wymiana rolek z folią.



Wyjątkowa zwartość w pozycji transportowej, dzięki prawie pionowej konfiguracji pierścienia owijającego.

Górny lub dolny zaczep.

Łatwe w obsłudze ręczne przełączniki z tyłu owijarki.

Stawiacz bel.



## Wyjątkowo zwarta na czas transportu

Aż do teraz, drogi z żywopłotami, wąskimi mostami i bramami były zawsze przeszkodą dla wielu maszyn rolniczych. Ta nowa prasoowijarka została tak zaprojektowana, by ograniczyć jej szerokość transportową do tylko 2,80 m, przy długości zaledwie 5,90 m! W połączeniu z szerokimi oponami, powstała maszyna jest wyjątkowo łatwa w manewrowaniu, stabilna i wielofunkcyjna.

## Model Tornado standardowo posiada

- Bezkrzywkowy podbieracz o szerokości 2,25 i kółka wahliwe.
- Powiększony rotor Profi.
- Urządzenie tnące Xtracut<sup>25</sup>.
- Hydroflexcontrol.
- ADS – Additional Drive System – dodatkowy system napędu.
- System wiązania siatki Varionet.
- Urządzenie sterujące Pro-link.
- Automatyczne smarowanie łańcuchów.
- Wał napędowy ze sprzęgłem krzywkowym.
- Miejsce na dwanaście rolek folii.
- Koła Flotation Pro 710/40-R-22.5.
- Czujniki przerwania folii.



## Opis techniczny

WELGER	RPC 245 Tornado
Średnica komory belowania (m)	1,25
Szerokość komory belowania (m)	1,23
Pojemność komory belowania (m³)	1,50
Długość transportowa (m)	5,90
Szerokość transportowa (m)	2,80
Wysokość transportowa (m)	3,00
Masa (kg)	5950
Szerokość podbieracza (m)	2,25
Szerokość robocza podbieracza (m)	1,86
Wspornik palców podbieracza	5
Odległość między palcami podbieracza (mm)	64
Typ podbieracza	bezkrzywkowy
Rolka dogniatająca	S
Wahliwe kółka podbieracza	S
Prędkość obrotowa wału odbioru mocy (obr./min)	540
Walek szerokokątny	S
Zapotrzebowanie mocy (kW/KM)	97/130
Wymagania hydrauliczne	1 zawór dwustronnego działania, 1 zasilanie (40 l/min), 1 wolny powrót / 1 zawór dwustronnego działania + pompa LS
Przystosowana do pompy LS	S
Przekładnia typu Powersplit	S
Automatyczne smarowanie łańcucha	S
Xtracut <sup>25</sup>	S
Kanał typu Hydroflexcontrol	S
Sterowanie Pro-link	S
Obwiązywanie siatką Varionet	S
Uchwyt folii (mm)	2 x 750
Dodatkowe rolki folii	12
Czujnik zerwania folii	S
Cykl owijania sześć warstw folii (sekundy)	45
Koła 710/40 R22.5 S	S
Dodatkowy pojemnik na siatkę	1
Hamulce hydrauliczne	S
Hamulce pneumatyczne	O
Stawiacz bel	O

S = Standard / O = Opcja dodatkowa / X = Niedostępne dla tej maszyny



## Pasja do rolnictwa

Firma Lely już od wielu lat zajmuje się rozpoznawaniem potrzeb nowoczesnych hodowców. Wszystkie nasze produkty zostały opracowane z myślą o krowie. Dostarczamy klientom maszyny i urządzenia do szybkiego zbioru pasz objętościowych, żywienia, dobrostanu zwierząt, opieki nad nimi, doju, a także pozyskiwania energii. Ponadto możemy pochwalić się fachową wiedzą oraz bogatym doświadczeniem w zakresie najskuteczniejszego wykorzystywania swojego sprzętu. Posiadamy najlepszą w tym zakresie znajomość całego cyklu produkcyjnego – od zbioru paszy objętościowej do szklanki mleka – i nie mamy w tej branży sobie równych.

*Dążymy do zrównoważonej, dochodowej i świetlanej przyszłości w rolnictwie.*

Firma Lely dba o środowisko.

Państwa Lely Center

Lely, Astronaut, Astri, Atlantis, Attis, AWS, C4C, Calm, Caltive, Commodus, Compedes, Cosmix, Discovery, F4C, Fertliner, Gravitor, Grazeway, Hibiscus, Hubble, Juno, L4C, Lely Center, Lelywash, Lotus, Luna, Nautilus, Orbiter, Quaress, Qwes, SAE, Shuttle, Splendimo, Storm, T4C, Tigo, Vector, Viseo, Voyager, Walkway i Welger to zarejestrowane znaki towarowe Lely Group. Prawo do wyłącznego stosowania należy do firm należących do Lely Group. Wszystkie prawa są zastrzeżone. Informacje zawarte w niniejszej ulotce są podane tylko w celach informacyjnych i nie są konkretną ofertą handlową. Niektóre produkty przedstawione w prospekcie mogą nie być dostępne w danym kraju, a dostarczone produkty mogą się różnić od tych przedstawionych na zdjęciach. Niniejsza publikacja w całości jak i w fragmentach nie może być kopiowana ani publikowana w formie wydruku, kserokopii, mikrofilmu bądź jakiegokolwiek innego nośnika bez uzyskania wcześniejszej pisemnej zgody Lely Holding S.à r.l. Pomimo, iż niniejszy prospekt został opracowany z najwyższą starannością, Lely nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne szkody powstałe na skutek błędów bądź przeoczeń w niniejszej publikacji.